



PATTEX SL 618 SOLYPLAST SPECCHI

NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante siliconico neutro.

DESCRIZIONE

Sigillante siliconico neutro (di tipo ossimico), polimerizza per contatto con l'umidità atmosferica formando un elastomero ideale per l'incollaggio di specchi e vetri.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Alta resistenza ed elasticità
- Applicabile su materiali porosi e non porosi
- Elevato potere adesivo
- Non macchia gli specchi
- Permette la riposizionabilità dello specchio durante l'indurimento del prodotto.

CAMPI DI IMPIEGO

- Incollaggio di specchi e vetri nel settore dell'arredamento e della falegnameria;
- Sigillature su vetro, metallo, legno e plastiche (eccetto PE, PP e PTFE);
- Per interni e esterni.

MATERIALI

- Specchi, vetro, legno, metallo, pietra e materie plastiche (eccetto PE, PP, PTFE).

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

- Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di olii, grassi, polvere, ossidi;
- Effettuare l'incollaggio su supporti solidi;
- Non esporre ad acqua battente prima della formazione di una consistente pelle superficiale.
- La durata e la qualità dell'incollaggio dipendono dal tipo di metallizzazione dello specchio, pertanto non si garantisce il risultato dell'incollaggio;
- Prima di incollare specchi, si raccomanda una prova di applicazione per verificare il comportamento del prodotto.

APPLICAZIONE

Eeguire l'incollaggio applicando il prodotto in cordoli verticali (1 cm circa di diametro).

Applicare lo specchio premendo con cautela sulla superficie, fino ad ottenere uno spessore del cordolo di circa 1-2 mm. Si consiglia un fissaggio meccanico o l'utilizzo di un nastro biadesivo fino a completa polimerizzazione del prodotto.

Il tempo necessario al fissaggio può variare a seconda della quantità di prodotto applicato e delle condizioni di temperatura e umidità relativa (minimo 24 – 48 ore). In ogni caso la temperatura di applicazione non deve essere inferiore a +10°C, al di sotto di tale temperatura non sono garantite le proprietà meccaniche e di adesione.

DATI TECNICI

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PRIMA DELLA POLIMERIZZAZIONE

Natura chimica	Elastomero siliconico
Aspetto	Pastoso tissotropico
Densità (ISO 2811-1)	Ca. 1,02 g/cm ³
Tempo pelle	Ca. 15 minuti (23°C – 50% u.r.)
Resistenza al flusso (ISO 7390)	Ca. 0 mm
Tempo di indurimento in massa	Ca. 3 – 4 mm / 24h (23°C – 50% u.r.)
Temperatura di applicazione	Da +10°C a +35°C

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

Odore	Caratteristico
Durezza Shore A (DIN 5305)	Ca. 24
Modulo al 100% di allungamento (ISO 8339-A)	≤ 0,4 N/mm ²
Allungamento a rottura (ISO 8339-A)	Ca. 110%
Recupero elastico (ISO 7389, 100%)	> 85%
Temperatura di esercizio	Da -50°C a +150°C

SCHEDA TECNICA
(Milano, Dicembre 2012)



Henkel Italia S.p.A.
Via Amoretti, 78
20157 Milano
www.henkel.it o www.portalehenkel.it
info.adesivi@henkel.com

RESISTENZA AI SOLVENTI/CHIMICHE

Ceramica - specchio	6.5
Legno - specchio	7
Melamina - specchio	6.5

FORMATO

Cartuccia da 300 ml.

MAGAZZINAGGIO

Pattex SL 618 deve essere conservato in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra +5°C e 25°C. Se ben conservato il prodotto è stabile per 18 mesi.

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta.

Per ulteriori informazioni visitare i siti:

www.henkel.it

www.portalehenkel.it