



LOCTITE PROFESSIONAL ADESIVO UNIVERSALE Istantaneo

Descrizione del prodotto

L'Adesivo per Gomma Istantaneo è un adesivo cianoacrilico monocomponente, a rapida polimerizzazione e a bassa viscosità, formulato appositamente per substrati difficili da incollare.

CAMPI D'IMPIEGO

Incollaggi rapidi di una vasta gamma di materiali quali metallo, plastica o materiali elastomerici; particolarmente adatto per incollare parti di plastica, gomma, caucciù, poli isoprene (NR), gomma nitrilica (NR), gomma etilene propilene (EPDM), dove si richiede un fissaggio rapidissimo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Proprietà del prodotto allo stato liquido

Natura Chimica Etil cianoacrilato.
Aspetto Liquido incolore trasparente.

	Valore	Intervallo
Peso specifico @ 25°C	1.1	
Viscosità @ 25°C mPas (cP)		
Brookfield LVF		
asta 1 @ 30 rpm	110	da 90 a 140
Punto d'infiammabilità (TCC) °C	>93.	

Condizioni di polimerizzazione

In condizioni normali l'umidità della superficie inizia il processo di polimerizzazione. Sebbene la resistenza funzionale venga raggiunta in tempi relativamente brevi, la polimerizzazione completa dell'adesivo e, conseguentemente la resistenza chimica e ai solventi, si ottiene dopo almeno 24 ore.

Velocità di polimerizzazione in funzione del substrato

La velocità di polimerizzazione dipende dal substrato usato. La tavola seguente mostra il tempo di fissaggio ottenuto con materiali differenti a 22°C, 50% di umidità relativa, che viene definito come il tempo necessario per sviluppare una resistenza al taglio di 1 Kg/cm² in accordo a ASTM D1002.

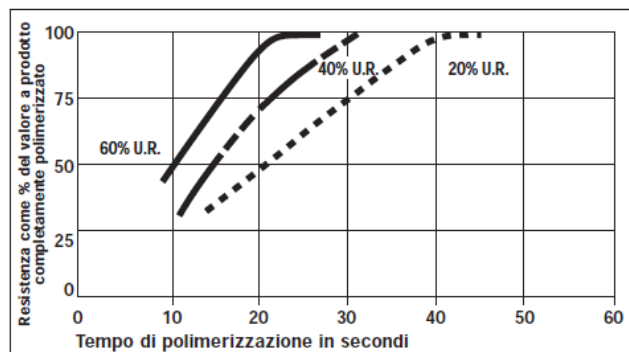
Substrato	Tempo di fissaggio in secondi
Acciaio (sgrassato)	5 - 20
Alluminio	2 - 10
Zinco bicromato	10 - 20
Neoprene	<5
Gomma nitrilica	<5
ABS	2 - 10
PVC	2 - 10
Polycarbonato	10 - 40
Materiali fenolici	2 - 10
Legno (balsa)	2 - 5
Legno (quercia)	90 - 180
Truciolare	30 - 90
Tessuto	2 - 20
Cuoio	5 - 15
Carta	1 - 10

Velocità di polimerizzazione in funzione del gap

La velocità di polimerizzazione dipende dal gap tra le due superfici da incollare. Tanto più le superfici sono ben combacianti tanto più è elevata la velocità di polimerizzazione.

Velocità di polimerizzazione in funzione dell'umidità

La velocità di polimerizzazione dipende dall'umidità relativa dell'ambiente. I grafici seguenti mostrano la resistenza a trazione sviluppata nel tempo a diversi valori di umidità relativa, su gomma Buna N.



Velocità di polimerizzazione in funzione dell'attivatore

Qualora il tempo di polimerizzazione fosse troppo lungo, a causa del gap troppo elevato o dell'umidità relativa troppo bassa, applicando un attivatore sulla superficie si aumenterà la velocità di polimerizzazione. L'uso di un attivatore potrebbe ridurre la resistenza finale dell'incollaggio. Si consiglia di effettuare una prova al fine di verificarne il risultato.



Proprietà dell'adesivo polimerizzato

Proprietà fisiche

Coefficiente di espansione termica, ASTM D696, K^{-1}	80x10 ⁻⁶
Coefficiente di conduttività termica, ASTM C177, $W \cdot m^{-1} K^{-1}$	0,1
Temperatura di transizione vetrosa ASTM E228, °C	120

Proprietà elettriche

		Costante	Perdita
Costante/perdita dielettrica, 25°C, ASTM D150,			
misurata a	100 Hz	2,75	<0,02
	1 kHz	2,75	<0,02
	10 kHz	2,75	<0,02
Resistività volumetrica, ASTM D257, $\Omega \cdot cm$			
		1x10 ¹⁶	
Resistività specifica, ASTM D257, Ω			
		1x10 ¹⁶	
Resistenza dielettrica, ASTM D149, kV/mm			
		25	

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta.

Per ulteriori informazioni visitare i siti:

www.henkel.it

www.portalehenkel.it

