



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
N. 01241

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: Pattex Fusion XLT Premium
2. Usi previsti: Sigillanti per elementi di facciate per l'applicazione all'interno e all'esterno - EN 15651-1: F-EXT-INT
Sigillante per la sigillatura di vetrate - EN 15651-2: G
Sigillante per giunti in aree sanitarie - EN 15651-3: S
3. Fabbricante: Henkel AG & Co. KGaA
D-40191 Düsseldorf
4. Mandatario: Non rilevante
5. Sistemi di VVCP: Prove di tipo: Sistema 3
Reazione al fuoco: Sistema 3
- 6a. Norma armonizzata: EN 15651-1: 2012
EN 15651-2: 2012
EN 15651-3: 2012
- Organismi notificati: Prove di tipo: SKZ - Testing GmbH, 1213
Reazione al fuoco: SKZ - Testing GmbH, 1213
- 6b. Documento per la valutazione europea: Non rilevante
Valutazione tecnica europea: Non rilevante
Organismo di valutazione tecnica: Non rilevante
Organismi notificati: Non rilevante
7. Prestazioni dichiarate:

Condizionamento: Metodo A
Substrato: alluminio; senza primer

| Caratteristiche essenziali | Prestazione | Sistemi di VVCP | Specifica tecnica armonizzata |
|---|-------------|-----------------|-------------------------------|
| Reazione al fuoco | Classe E | Sistema 3 | EN 15651-1:2012 |
| Dispersione di sostanze chimiche pericolose per la salute e/o per l'ambiente | NPD | Sistema 3 | |
| Tenuta all'acqua e all'aria | | | |
| Resistenza al flusso | ≤ 3 mm | | |
| Perdita di volume | ≤ 10 % | | |
| Caratteristiche meccaniche (es.allungamenti) dopo l'immersione prolungata in acqua] | NF | | |
| Durabilità | superato | | |

Condizionamento: Metodo A
Substrato: vetro; senza primer

| Caratteristiche essenziali | Prestazione | Sistemi di VVCP | Specifica tecnica armonizzata |
|---|-------------|-----------------|-------------------------------|
| Reazione al fuoco | Classe E | Sistema 3 | EN 15651-2:2012 |
| Dispersione di sostanze chimiche pericolose per la salute e/o per l'ambiente | NPD | Sistema 3 | |
| Tenuta all'acqua e all'aria | | | |
| Perdita di volume | ≤ 10 % | | |
| Resistenza al flusso | ≤ 3 mm | | |
| Proprietà di adesione/coesione dopo l'azione di calore, acqua e luce artificiale | NF | | |
| Recupero elastico | ≥ 60 % | | |
| Durabilità | superato | | |

Condizionamento: Metodo A
Substrato: alluminio; senza primer

| Caratteristiche essenziali | Prestazione | Sistemi di VVCP | Specifica tecnica armonizzata |
|---|-------------|-----------------|-------------------------------|
| Reazione al fuoco | Classe E | Sistema 3 | EN 15651-3:2012 |
| Dispersione di sostanze chimiche pericolose per la salute e/o per l'ambiente | NPD | Sistema 3 | |
| Tenuta all'acqua e all'aria | | | |
| Resistenza al flusso | ≤ 3 mm | | |
| Perdita di volume | ≤ 20 % | | |
| Caratteristiche meccaniche (es.allungamento) dopo l'immersione prolungata in acqua] | NF | | |
| Crescita microbiologica | 1 | | |
| Durabilità | superato | | |

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: Non rilevante

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Baptiste Chièze
International Brand Manager

(nome e funzioni)



(firma)

Dr. Bernhard Schöttmer
Director Global Product Development

(nome e funzioni)



(firma)

Düsseldorf, 24.06.2016
(luogo e data del rilascio)

Allegato

| | |
|--|----------|
|  1213 | |
| Henkel AG & Co. KGaA, D-40191 Düsseldorf 16 01241 Pattex Fusion XLT Premium | |
| EN 15651-1: 2012 Sigillanti per elementi di facciate per l'applicazione all'interno e all'esterno - Tipo: F-EXT-INT - Condizionamento: Metodo A - Substrato: alluminio; senza primer | |
| Reazione al fuoco | Classe E |
| Dispersione di sostanze chimiche pericolose per la salute e/o per l'ambiente | NPD |
| Tenuta all'acqua e all'aria | |
| Resistenza al flusso | ≤ 3 mm |
| Perdita di volume | ≤ 10 % |
| Caratteristiche meccaniche (es.allungamento) dopo l'immersione prolungata in acqua] | NF |
| Durabilità | superato |
| EN 15651-2: 2012 Sigillante per la sigillatura di vetrate - Tipo: G - Condizionamento: Metodo A - Substrato: vetro; senza primer | |
| Reazione al fuoco | Classe E |
| Dispersione di sostanze chimiche pericolose per la salute e/o per l'ambiente | NPD |
| Tenuta all'acqua e all'aria | |
| Perdita di volume | ≤ 10 % |
| Resistenza al flusso | ≤ 3 mm |
| Proprietà di adesione/coesione dopo l'azione di calore, acqua e luce artificiale | NF |
| Recupero elastico | ≥ 60 % |
| Durabilità | superato |
| EN 15651-3: 2012 Sigillante per giunti in aree sanitarie - Tipo: S - Condizionamento: Metodo A - Substrato: alluminio; senza primer | |
| Reazione al fuoco | Classe E |
| Dispersione di sostanze chimiche pericolose per la salute e/o per l'ambiente | NPD |
| Tenuta all'acqua e all'aria | |
| Resistenza al flusso | ≤ 3 mm |
| Perdita di volume | ≤ 20 % |
| Caratteristiche meccaniche (es.allungamento) dopo l'immersione prolungata in acqua] | NF |
| Crescita microbiologica | 1 |
| Durabilità | superato |