

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
secondo l'allegato III del regolamento (UE) n. 305/2011

**Nome del prodotto: Pattex Silicon 5**

**n. 00592**

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:  
EN 15651-1: F-EXT-INT  
EN 15651-2: G  
EN 15651-3: S
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:  
Numero di lotto: vedere imballaggio del prodotto
3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Sigillanti per elementi di facciate per l'applicazione all'interno e all'esterno  
Sigillante per la sigillatura di vetrate  
Sigillante per giunti in aree sanitarie
4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:  
Henkel AG & Co. KGaA  
D-40191 Düsseldorf
5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2:  
Non rilevante
6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:  
Sistema 3 + Sistema 3 per la reazione al fuoco
7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:  
L'organismo notificato FUNDACION TECNALIA RESEARCH & INNOVATION, numero di identificazione 1292, ha determinato il prodotto-tipo in base ad una prova di tipo secondo il sistema 3 rilasciando una relazione di prova  
L'organismo notificato LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S. A./Applus, numero di identificazione 0370, ha determinato la classe di reazione al fuoco secondo il sistema 3 rilasciando una relazione di prova
8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:  
Non rilevante

9. Prestazione dichiarata

Condizionamento: Metodo A

Substrato: vetro senza primer

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
<b>Reazione al fuoco</b>	Classe E	EN 15651-1:2012
<b>Dispersione di sostanze chimiche pericolose per la salute e/o per l'ambiente</b>	NPD	EN 15651-1:2012
<b>Tenuta all'acqua e all'aria</b>		
Resistenza al flusso	≤ 3 mm	EN 15651-1:2012
Perdita di volume	≤ 25 %	EN 15651-1:2012
Caratteristiche meccaniche (es.allungamento) dopo l'immersione prolungata in acqua	NF	EN 15651-1:2012
<b>Durabilità</b>	superato	EN 15651-1:2012

Condizionamento: Metodo A

Substrato: vetro senza primer

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
<b>Reazione al fuoco</b>	Classe E	EN 15651-2:2012
<b>Dispersione di sostanze chimiche pericolose per la salute e/o per l'ambiente</b>	NPD	EN 15651-2:2012
<b>Tenuta all'acqua e all'aria</b>		
Perdita di volume	≤ 40 %	EN 15651-2:2012
Resistenza al flusso	≤ 3 mm	EN 15651-2:2012
Proprietà di adesione/coesione dopo l'azione di calore, acqua e luce artificiale	NF	EN 15651-2:2012
Recupero elastico	≥ 60 %	EN 15651-2:2012
<b>Durabilità</b>	superato	EN 15651-2:2012

Condizionamento: Metodo A

Substrato: vetro senza primer

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
<b>Reazione al fuoco</b>	Classe E	EN 15651-3:2012
<b>Dispersione di sostanze chimiche pericolose per la salute e/o per l'ambiente</b>	NPD	EN 15651-3:2012
<b>Tenuta all'acqua e all'aria</b>		
Resistenza al flusso	≤ 3 mm	EN 15651-3:2012
Perdita di volume	≤ 20 %	EN 15651-3:2012
Caratteristiche meccaniche (es.allungamento) dopo l'immersione in acqua a 23°C	≥ 25 %	EN 15651-3:2012
Crescita microbiologica	1	EN 15651-3:2012
<b>Durabilità</b>	superato	EN 15651-3:2012

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di:

Baptiste Chièze  
International Brand Manager

(nome e funzioni)



(firma)

Dr. Bernhard Schöttmer  
Director Global Product Development

(name and function)



(firma)

Düsseldorf, 18.09.2013

(luogo e data del rilascio)

Allegato

 1292, 0370	
Henkel AG & Co. KGaA, D-40191 Düsseldorf 13 00592	
EN 15651-1: 2012 Sigillanti per elementi di facciate per l'applicazione all'interno e all'esterno	
- Tipo F-EXT-INT - Condizionamento: Metodo A - Substrato: vetro senza primer	
<b>Reazione al fuoco</b>	Classe E
<b>Dispersione di sostanze chimiche pericolose per la salute e/o per l'ambiente</b>	NPD
<b>Tenuta all'acqua e all'aria</b>	
Resistenza al flusso	≤ 3 mm
Perdita di volume	≤ 25 %
Caratteristiche meccaniche (es.allungamento) dopo l'immersione prolungata in acqua	NF
<b>Durabilità</b>	superato
EN 15651-2: 2012 Sigillante per la sigillatura di vetrate	
- Tipo G - Condizionamento: Metodo A - Substrato: vetro senza primer	
<b>Reazione al fuoco</b>	Classe E
<b>Dispersione di sostanze chimiche pericolose per la salute e/o per l'ambiente</b>	NPD
<b>Tenuta all'acqua e all'aria</b>	
Perdita di volume	≤ 40 %
Resistenza al flusso	≤ 3 mm
Proprietà di adesione/coesione dopo l'azione di calore, acqua e luce artificiale	NF
Recupero elastico	≥ 60 %
<b>Durabilità</b>	superato
EN 15651-3: 2012 Sigillante per giunti in aree sanitarie	
- Tipo S - Condizionamento: Metodo A - Substrato: vetro senza primer	
<b>Reazione al fuoco</b>	Classe E
<b>Dispersione di sostanze chimiche pericolose per la salute e/o per l'ambiente</b>	NPD
<b>Tenuta all'acqua e all'aria</b>	
Resistenza al flusso	≤ 3 mm
Perdita di volume	≤ 20 %
Caratteristiche meccaniche (es.allungamento) dopo l'immersione in acqua a 23°C	≥ 25 %
Crescita microbiologica	1
<b>Durabilità</b>	superato