



ADESIVO UNIVERSALE ISTANTANEO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

L'Adesivo Universale Istantaneo è un adesivo cianoacrilico monocomponente, a rapida polimerizzazione e a bassa viscosità, formulato appositamente per substrati difficili da incollare. La velocità di polimerizzazione di questo prodotto è limitatamente influenzata dall'umidità superficiale a differenza di altri adesivi cianoacrilici.

CAMPI D'IMPIEGO

Incollaggi rapidi di una vasta gamma di materiali quali metallo, plastica o materiali elastomerici, particolarmente adatto per incollare materiali porosi ed assorbenti quali legno, carta, cuoio e tessuti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Proprietà del prodotto allo stato liquido

Natura Chimica Etil cianoacrilato.
 Aspetto Liquido incolore trasparente.

	Valore	Intervallo
Peso specifico @ 25°C	1.1	
Viscosità @ 25°C mPas (cP)		
Brookfield LVF		
asta 1 @ 30 rpm	110	da 90 a 140
Punto d'infiammabilità (TCC) °C	>93.	

Condizioni di polimerizzazione

In condizioni normali l'umidità della superficie inizia il processo di polimerizzazione. Sebbene la resistenza funzionale venga raggiunta in tempi relativamente brevi, la polimerizzazione completa dell'adesivo e, conseguentemente la resistenza chimica e ai solventi, si ottiene dopo almeno 24 ore.

Velocità di polimerizzazione in funzione del substrato

La velocità di polimerizzazione dipende dal substrato usato. La tavola seguente mostra il tempo di fissaggio ottenuto con materiali differenti a 22°C, 50% di umidità relativa, che viene definito come il tempo necessario per sviluppare una resistenza al taglio di 1 Kg/cm² in accordo a ASTM D1002.

Substrato

Acciaio (sgrassato)	5 - 20
Alluminio	2 - 10
Zinco bicromato	10 - 20
Neoprene	<5
Gomma nitrilica	<5
ABS	2 - 10
PVC	2 - 10
Polycarbonato	10 - 40
Materiali fenolici	2 - 10
Legno (balsa)	2 - 5
Legno (quercia)	90 - 180
Truciolare	30 - 90
Tessuto	2 - 20
Cuoio	5 - 15
Carta	1 - 10

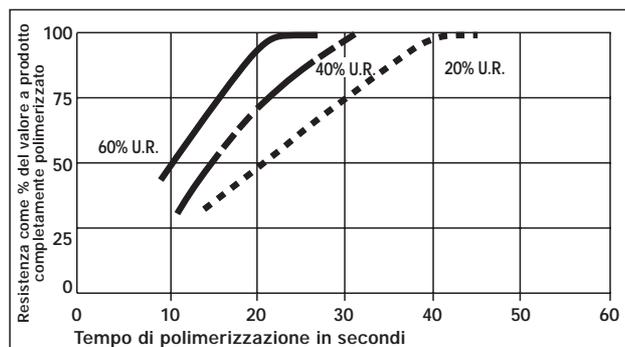
Tempo di fissaggio in secondi

Velocità di polimerizzazione in funzione del gap

La velocità di polimerizzazione dipende dal gap tra le due superfici da incollare. Tanto più le superfici sono ben combacianti tanto più è elevata la velocità di polimerizzazione.

Velocità di polimerizzazione in funzione dell'umidità

La velocità di polimerizzazione dipende dall'umidità relativa dell'ambiente. I grafici seguenti mostrano la resistenza a trazione sviluppata nel tempo a diversi valori di umidità relativa, su gomma Buna N.



Velocità di polimerizzazione in funzione dell'attivatore

Qualora il tempo di polimerizzazione fosse troppo lungo, a causa del gap troppo elevato o dell'umidità relativa troppo bassa, applicando un attivatore sulla superficie si aumenterà la velocità di polimerizzazione. L'uso di un attivatore potrebbe ridurre la resistenza finale dell'incollaggio. Si consiglia di effettuare una prova al fine di verificarne il risultato.

ADESIVO UNIVERSALE ISTANTANEO

Proprietà dell'adesivo polimerizzato

Proprietà fisiche

Coefficiente di espansione termica, ASTM D696, K^{-1}	80x10 ⁶
Coefficiente di conduttività termica, ASTM C177, $W \cdot m^{-1} K^{-1}$	0,1
Temperatura di transizione vetrosa ASTM E228, °C	120

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza.

Proprietà elettriche

	Costante	Perdita
Costante/perdita dielettrica, 25°C, ASTM D150, misurata a		
100 Hz	2,75	<0,02
1 kHz	2,75	<0,02
10 kHz	2,75	<0,02
Resistività volumetrica, ASTM D257, $\Omega \cdot cm$	1x10 ¹⁶	
Resistività specifica, ASTM D257, Ω	1x10 ¹⁶	
Resistenza dielettrica, ASTM D149, kV/mm	25	

Le presenti informazioni hanno esclusivamente valore informativo. A causa della diversità dei materiali presenti sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo è responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto per i suoi scopi e adottare le precauzioni necessarie per garantire la sicurezza delle cose e delle persone contro ogni pericolo derivante dall'uso del prodotto. Le responsabilità di Henkel Loctite Adesivi S.r.l. si limitano alla garanzia della costante qualità del prodotto; si declinano in particolare le responsabilità per danni derivanti da incidenti di qualsiasi genere, inclusa la perdita di profitto. Le informazioni qui contenute relative a processi o formulazioni non devono essere intese libere da brevetti o da licenze. Per assistenza o suggerimenti sull'uso appropriato del prodotto: Henkel Loctite Adesivi S.r.l. - Via Madrid 21 - 24040 Zingonia (BG) - Servizio Tecnico Tel. 035887111.

Loctite è un marchio registrato da Loctite Corporation, Hartford, CT 06106